

Hi17-5S

El HiBoost quint band booster Hi17-5S está diseñado para mejorar la señal móvil de los usuarios. Cubre cualquier área interior de hasta 1800 metros cuadrados (de espacio abierto) y garantiza una gran experiencia de comunicación con llamadas más claras y mayor velocidad de datos móviles.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Soporta LTE800, EGSM900, DCS/LTE1800,
- WCDMA2100, LTE2600 MHz
- Pantalla LCD en tiempo real
- Funciones de control de ganancia manuales y automáticas
- Antena interior incorporada
- Configuración y supervisión a través de una aplicación móvil
- Detección automática de oscilación
- Construcción resistente y duradera
- Cumple con los estándares ETSI y 3GPP




EL KIT ESTÁNDAR INCLUYE:


- Amplificador de cobertura móvil (con antena incorporada)
- Antena direccional para exterior
- Cable Hb200 (15.2m)
- Fuente de alimentación 12V/3A, AC/DC
- Conector SMA macho a N-hembra



ESPECIFICACIONES:

Parámetro RF		UL	DL
Rango de frecuencia	800MHz	832~862MHz	791~821MHz
	900MHz	880~915MHz	925~960MHz
	1800MHz	1710~1785MHz	1805~1880MHz
	2100MHz	1920~1980MHz	2110~2170MHz
	2600MHz	2500~2570MHz	2620~2690MHz
Ganancia máx.		63 dB	65dB
Control de ganancia manual		≥31dB / 1dB step	
AGC Inteligente	ALC	S42dB	
	ISO	542dB	
Variación de ganancia		Estándar<5dB (p-p)	
Nivel de ruido @ Máx. Ganancia del sistema		Estándar<5dB	
V.S.W.R		Estándar≤2	
Latencia		<1uS	
Estabilidad de frecuencia		≤0.01 ppm	
Parámetros eléctricos			
Alimentación		Entrada AC90~264V,50/60Hz, Output DC12V/3A	
Consumo de potencia		<13W	
Impedancia de entrada y salir		50 ohm	
Parámetros mecánicos			
Tipo puerto E/S		N-Hembra	
Dimensiones		6*9.7*1.4inch/153*246*36mm	
Peso		1.8KG	
Condiciones ambientales			
Temperatura de operación		-10°C~+55°C	
Temperatura de almacenamiento		-10°C~+80°C	
Humedad relativa		5% - 95%	
Presión barométrica		55 kPa-106 kPa	
Condiciones ambientales		IP40	

 (+34) 917 54 48 36

 www.xacom.com